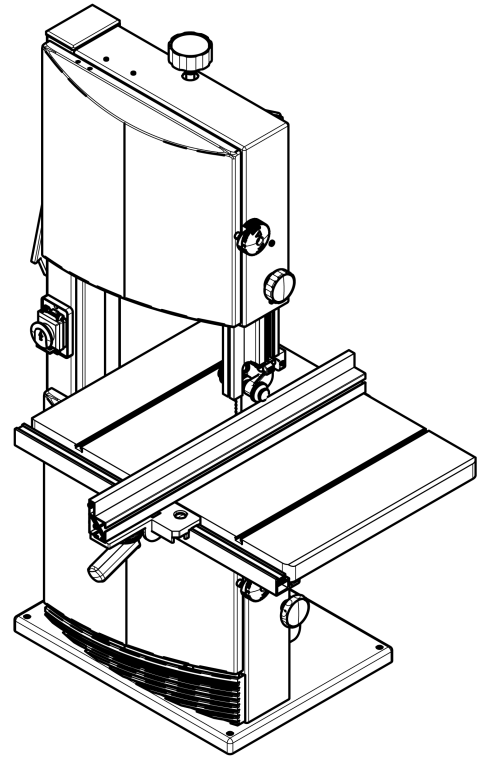


BAS 317 Precision WNB BAS 317 Precision DNB



115 171 7302 / 4814 - 2.1



(F) Instructions d'utilisation originales	29
---	----

fr Français DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Nous déclarons sous notre seule responsabilité : Cette scie à ruban, identifiée par le type et le numéro de série *1), est conforme à toutes les prescriptions applicables des directives *2) et normes *3).
Compte-rendu d'essai *4), Organisme de contrôle *5), Documents techniques pour *6) - voir ci-dessous.

***1) BAS 317 Precision WNB - 00903170...**

BAS 317 Precision DNB - 00903171...

*2) 2011/65/EU 2006/42/EC 2004/108/EC

*3) EN 50581 EN 61029-1 EN 61029-2-5 EN 55014-1 EN 55014-2 EN 61000-3-2 EN 61000-3-3

*4) 4811006.14004

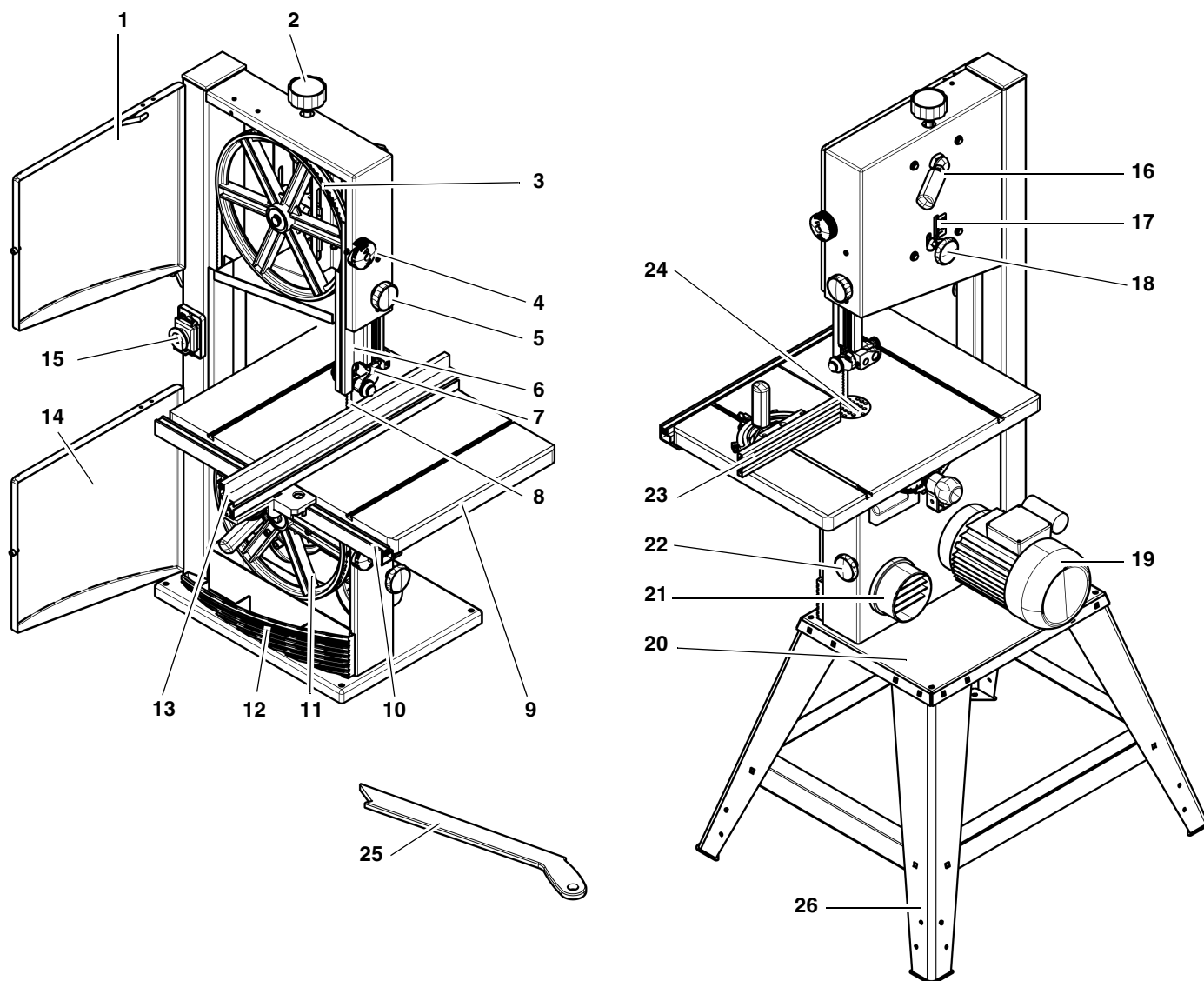
*5) Dekra Testing and Certification GmbH, Enderstraße 92b, 01277 Dresden, Germany;
Notified Body No. 2140

2014-12-12, Volker Siegle
Direktor Innovation, Forschung und Entwicklung
(Director Innovation, Research and Development)

ppa. 

*6) Metabowerke GmbH
Metabo-Allee 1, 72622 Nuertingen, Germany

1. Vue générale de l'appareil (fourniture)

**Face avant**

- 1 Porte supérieure du carter
- 2 Molette de réglage de la tension du ruban de scie
- 3 Touret supérieur du ruban de scie
- 4 Fermeture pivotante de la porte du carter
- 5 Molette de réglage de la protection du ruban de scie
- 6 Protection du ruban de scie
- 7 Guidage supérieur du ruban de scie
- 8 Ruban de scie
- 9 Table de sciage

- 10 Rail de guidage de la butée avec graduation
- 11 Touret inférieur du ruban de scie
- 12 Bac à copeaux
- 13 Guide de délignage
- 14 Porte inférieure du carter
- 15 Interrupteur de marche/arrêt

Face arrière

- 16 Levier de détente rapide du ruban de scie
- 17 Affichage de la tension du ruban de scie
- 18 Molette de réglage du touret supérieur du ruban de scie

- 19 Moteur
- 20 Base
- 21 Manchon d'aspiration des copeaux
- 22 Molette de réglage de la courroie d'entraînement
- 23 Butée transversale
- 24 Profil de support de table
- 25 Poussoir
- 26 Bâti

Table des Matières

1. Vue générale de l'appareil (fourniture) 29

2. À lire au préalable ! 30

3. Sécurité 30

3.1 Utilisation conforme à l'usage30

3.2 Consignes générales de sécurité30

3.3 Symboles sur l'appareil32

3.4 Dispositifs de sécurité32

4. Transport de la scie 33

5. Composants de l'appareil 33

6. Mise en service 34

6.1 Fixation de la scie34

6.2 Montage de la table de sciage34

6.3 Ajustement de la table de sciage34

6.4 Montage du rail de guidage de la butée35

6.5 Montage du guide de délignage35

6.6 Montage du support du poussoir35

6.7 Raccordement de l'aspiration des copeaux36

6.8 Tension du ruban de scie36

6.9 Raccordement au secteur36

7. Contrôle et commande 36

7.1 Le sciage37

8. Maintenance et entretien 38

8.1 Changement du ruban de scie38

8.2 Ajustage du ruban de scie38

8.3 Ajustage du guide-ruban supérieur38

8.4 Ajustage du guide-ruban inférieur39

8.5 Changement des revêtements plastiques39

8.6 Remplacement du profil de support de table39

8.7 Réglage de la protection du ruban de scie40

8.8 Nettoyage de la scie40

8.9 Rangement de la scie40

9. Réparations 40

10. Protection de l'environnement 40

11. Problèmes et dérangements... 40

12. Caractéristiques techniques... 41

12.1 Rubans de scie disponibles41

2. À lire au préalable !

Ces instructions d'utilisation ont été réalisées afin que vous puissiez travailler rapidement et en toute sécurité avec cet appareil. Vous trouverez ci-dessous

quelques conseils sur la manière de les lire :

- Lisez l'intégralité des instructions d'utilisation avant la mise en service. Tenez compte en particulier des consignes de sécurité.
- Ces instructions s'adressent à des personnes possédant des connaissances de base dans le maniement des appareils similaires à celui qui est décrit ici. Si vous n'avez aucune expérience de ce type d'appareil, commencez par demander l'aide d'une personne expérimentée.
- Conservez tous les documents fournis avec cet appareil afin de pouvoir les consulter en cas de besoin. Conservez le justificatif d'achat pour une éventuelle intervention de la garantie.
- Si vous prêtez ou vendez l'appareil, fournissez-en toute la documentation.
- Le fabricant ne pourra être tenu responsable de dommages découlant de la non-observation de ces instructions d'utilisation.

Les informations contenues dans ces instructions d'utilisation sont identifiées de la manière suivante :



Danger !
Mise en garde contre des dommages personnels ou environnementaux.



Danger dû à l'électricité !
Signale un risque de lésion corporelle par électrocution.



Risque d'accrochage !
Risque de lésions corporelles pouvant être occasionnées par accrochage de parties du corps ou de vêtements.



Attention !
Risque de dommages matériels.



Remarque :
Informations complémentaires.

- Les numéros des illustrations (1, 2, 3, ...)
 - désignent les différentes pièces ;
 - sont attribués dans l'ordre ;
 - se réfèrent aux numéros entre parenthèses (1), (2), (3) ... dans le texte adjacent.
- Lorsqu'une manipulation doit être effectuée dans un ordre précis, les instructions sont numérotées.

- Les consignes pouvant être effectuées dans n'importe quel ordre sont identifiées par un point.
- Les listes sont caractérisées par des tirets.

3. Sécurité

3.1 Utilisation conforme à l'usage

L'appareil peut être utilisé pour couper du bois, du plastique ou des métaux (pas de métaux durs ni trempés).

Les pièces rondes ne doivent être sciées qu'avec un dispositif de maintien approprié et transversalement par rapport à l'axe longitudinal, car elles pourraient être retournées par la lame de scie en rotation.

En cas de sciage sur chant de pièces plates, utiliser une équerre de butée appropriée afin d'assurer un guidage parfaitement sûr.

Toute autre utilisation est considérée comme contraire aux prescriptions. Le fabricant décline toute responsabilité en cas de dommages dus à une utilisation contraire aux prescriptions.

En cas de changements apportés à l'appareil ou d'utilisation de pièces qui ne sont pas contrôlées et autorisées par le constructeur, des dommages imprévisibles peuvent survenir lors du fonctionnement.

3.2 Consignes générales de sécurité

 **Attention !**

Lors de l'utilisation d'appareils électriques, les mesures de sécurité suivantes sont à respecter pour éviter tout risque d'électrocution, de blessures ou d'incendie.

- Respecter les consignes de sécurité suivantes pendant l'utilisation de cet appareil afin d'éliminer tout risque de dégât corporel ou matériel.
- Respecter les consignes de sécurité spécifiques à chaque chapitre.
- Veuillez, le cas échéant, tenir compte des directives légales ou des prescriptions sur la prévention des accidents.

 **Risques généraux !**

- Maintenir le poste de travail en ordre
 - un désordre sur le lieu de travail peut entraîner des accidents.
- Il convient de rester vigilant et concentré sur son travail. Aborder le travail avec bon sens. Ne pas utiliser l'appareil en cas d'inattention.
- Prendre en considération les influences de l'environnement. Veiller à un éclairage correct.

- Éviter de prendre une position du corps inconfortable. Adopter une position stable de manière à ne pas perdre l'équilibre.
- Pour travailler les pièces longues, employer des porte-pièces adaptés.
- Ne pas utiliser l'appareil en présence de liquides ou de gaz inflammables.
- Cet appareil devra être mis en service et utilisé par une personne familiarisée à l'utilisation de scies à ruban et consciente des dangers présentés par ces appareils.
Les personnes mineures n'ont le droit de se servir de l'appareil que dans le cadre d'une formation professionnelle et sous le contrôle d'un instructeur.
- Les personnes non concernées par l'appareil, et tout particulièrement les enfants, doivent être tenus à distance de la zone de danger. Ne laisser aucune tierce personne toucher l'appareil ni le câble d'alimentation pendant l'utilisation de l'appareil.
- Ne pas surcharger l'appareil – ne l'utiliser que dans la plage de puissance indiquée dans les caractéristiques techniques.
- Utiliser l'outil électrique adapté à votre application. L'outil électrique adapté permet de travailler de manière plus efficace et plus sûre.

Dangers dus à l'électricité !

- Ne pas exposer l'appareil à la pluie. Ne pas utiliser cet appareil en présence d'eau ou d'humidité relative de l'air trop élevée.
Éviter, lors du travail avec l'appareil, tout contact corporel avec des pièces reliées à la terre (par exemple radiateurs, tuyaux, cuisinières, réfrigérateurs).
- Ne pas utiliser le câble d'alimentation à d'autres fins que celles pour lesquelles il a été conçu.
- Débrancher la fiche de la prise de courant avant toute opération de réglage, de changement d'outil, de maintenance ou de réparation ou en cas de non-utilisation.

Danger de lésions dues aux pièces mobiles !

- Ne pas faire fonctionner l'appareil tant que les dispositifs de sécurité ne sont pas montés.
- Toujours se tenir suffisamment à l'écart de la scie à ruban. Utiliser éventuellement des aides d'attaque adaptées. Se tenir à une distance suffisante des pièces en mouvement.

- Attendre que le ruban de la scie s'arrête avant de retirer de la zone de travail les morceaux de pièces, les restes de bois, etc.
- Ne scier que des pièces ayant des dimensions qui permettent de les stabiliser pendant la coupe.
- Ne pas freiner le ruban de la scie en le poussant latéralement.
- S'assurer, avant tout travail de maintenance, que l'appareil est débranché.
- Vérifier avant la mise en marche (par exemple après des travaux de maintenance) que l'appareil ne contient aucun outil de montage ni aucune pièce détachée.
- Débrancher l'appareil lorsqu'elle n'est pas utilisée.
- N'utilisez jamais l'appareil lorsque le cordon d'alimentation est endommagé. Risque d'électrocution. Faites immédiatement réparer un cordon d'alimentation endommagé par un électricien.
- Contrôlez régulièrement les câbles prolongateurs et remplacez-les en cas de détérioration.
- En plein air, utilisez uniquement des rallonges qui sont homologuées et identifiées pour l'extérieur.

Risque de coupure également lorsque les dispositifs de coupe sont immobiles !

- Utiliser des gants pour remplacer les dispositifs de coupe.
- Garder les rubans de scie de sorte qu'aucune personne ne risque de se blesser.

Attention au risque de contre-coup des pièces à usiner (pièce saisie par la scie à ruban et projetée contre l'opérateur) !

- Ne pas coincer les pièces à usiner.
- Les pièces minces ou à parois minces ne doivent être sciées qu'avec des scies à ruban équipées de dents fines. Toujours utiliser des scies à ruban aiguisées.
- En cas de doute, vérifier que les pièces à usiner ne contiennent pas de corps étrangers (par exemple des clous ou des vis).
- Ne scier que des pièces ayant des dimensions qui permettent de les stabiliser pendant la coupe.
- Ne jamais scier plusieurs pièces à la fois ou des lots composés de plusieurs pièces. Il y a risque d'accident quand des pièces sont saisies de manière incontrôlée par le ruban de la scie.

- Pour scier des pièces rondes, utiliser un dispositif de maintien adéquat de sorte que la pièce ne puisse pas se mettre en travers.



Risque d'accrochage !

- Faire en sorte qu'aucune pièce en rotation ne puisse heurter une partie du corps ou des vêtements (**ne pas** porter de cravate, **ni** de gants, **ni** de vêtements à manches larges ; utiliser un filet à cheveux si vous avez les cheveux longs).
- Ne jamais scier des pièces de travail contenant les matériaux suivants :
 - cordes,
 - lacets,
 - rubans,
 - câbles,
 - fils de métal.



Danger dû à un équipement de protection personnel insuffisant !

- Porter une protection acoustique.
- Porter des lunettes de protection.
- Porter un masque anti-poussière.
- Porter des vêtements de travail adaptés.
- Le port de chaussures antidérapantes est recommandé pour les travaux en extérieur.



Danger dû aux sciures de bois !

- Certaines sciures de bois (bois de chêne, de hêtre ou de frêne, par exemple) sont cancérigènes en cas d'inhalation. Ne travailler qu'avec un dispositif d'aspiration. Le dispositif d'aspiration doit posséder les valeurs indiquées dans les caractéristiques techniques.
- Durant l'exploitation, veiller à ce que la sciure ne se répande pas dans la zone environnante :
 - nettoyer les dépôts de poussière de bois dans la zone de travail (mais sans souffler dessus !)
 - réparer les fuites éventuelles de l'installation d'aspiration ;
 - veiller à une bonne aération.



Danger en cas de modifications apportées à l'appareil ou d'emploi de pièces qui n'ont été ni contrôlées ni approuvées par le fabricant !

- Monter l'appareil en respectant scrupuleusement les présentes instructions.

- Utiliser uniquement des pièces de rechange validées par le fabricant. C'est notamment valable pour :
 - les rubans de scie (références : voir caractéristiques techniques) ;
 - les dispositifs de sécurité (références : voir liste des pièces de rechange).
- N'effectuer aucune modification sur les pièces de l'appareil.

⚠ Attention !

L'utilisation d'autres outils électriques et accessoires peut entraîner un risque de blessure.

⚠ Danger dû à un défaut de l'appareil !

- Toujours entretenir l'appareil et les accessoires avec soin. Respecter les instructions de maintenance.
- Veiller avant chaque mise en service à ce que l'appareil soit en bon état : avant de l'utiliser, vérifier soigneusement que les dispositifs de sécurité et de protection ou les pièces légèrement endommagées fonctionnent de manière irréprochable et conformément à leur finalité. S'assurer que les pièces mobiles fonctionnent correctement et ne se bloquent pas. Toutes les pièces doivent être correctement installées et répondre à toutes les conditions afin d'assurer un fonctionnement parfait de l'appareil.
- Les pièces ou les dispositifs de protection détériorés doivent être réparés ou remplacés dans les règles de l'art par un atelier spécialisé et reconnu. Faire remplacer les interrupteurs défectueux par un atelier de service après-vente. Ne pas utiliser cet appareil si l'interrupteur marche/arrêt est défectueux.
- Maintenir les poignées sèches et exemptes d'huile ou de graisse.
- Veillez à ce que les outils de coupe soient toujours affûtés et propres afin de travailler de manière plus efficace et plus sûre.

⚠ Danger dû à des pièces ou des parties de pièces à usiner qui bloquent !

En cas de blocage :

1. Mettre la machine hors tension.
2. Retirer la fiche de la prise d'alimentation.
3. Porter des gants.
4. Éliminer le blocage avec un outil approprié.

3.3 Symboles sur l'appareil

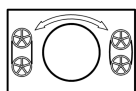
⚠ Danger !
Le non-respect des avertissements suivants peut provoquer des blessures graves ou des dommages matériels.



Lire les instructions d'utilisation.



Sens de marche du ruban de la scie.

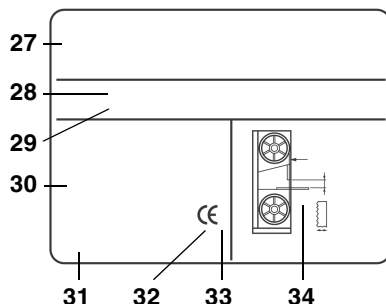


Manipulation du levier de détente rapide



Retirer l'interrupteur déréglé avant de réaliser des travaux de réglage ou de maintenance.

Plaque signalétique :



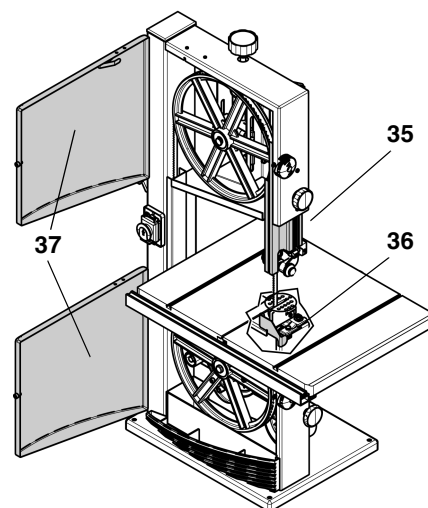
- (27) Constructeur
- (28) Numéro de série
- (29) Désignation de l'appareil
- (30) Caractéristiques du moteur (voir aussi "Caractéristiques techniques")
- (31) Année de construction
- (32) Label CE – le certificat de conformité atteste que cet appareil est conforme aux directives européennes
- (33) Symbole de mise au rebut – L'appareil usagé peut être remis au constructeur
- (34) Dimensions des rubans de scie homologués

3.4 Dispositifs de sécurité

Protection supérieure du ruban de scie

La protection supérieure du ruban de scie (35) empêche tout contact involontaire avec le ruban de scie et évite la projection de copeaux. Afin que la protection supérieure du

ruban de scie protège efficacement contre les risques de contact, le guide-ruban supérieur doit toujours être à 3 mm au moins de la pièce à usiner.



Protection inférieure du ruban de scie

La protection inférieure du ruban de scie (36) empêche tout contact accidentel avec le ruban de scie sous la table de scie.

La protection inférieure du ruban de scie doit être montée sur l'appareil en cours d'utilisation.

Portes du carter

Les portes du carter (37) empêchent de toucher les pièces en mouvement à l'intérieur de la scie.

Les portes du carter sont munies d'un dispositif de protection. Celui-ci éteint le moteur si une porte du carter est ouverte alors que la scie est allumée.

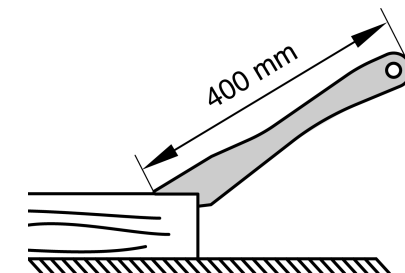
Les portes du carter doivent être fermées lorsque l'appareil fonctionne.

Poussoir

Le poussoir sert de prolongement de la main et protège des contacts accidentels avec le ruban de scie.

Le poussoir doit être utilisé dès que l'écart entre le ruban de scie et le guide de déglage est inférieur à 120 mm.

Le poussoir doit être monté selon un angle de 20° à 30° par rapport à la surface de la table de scie.



Lorsque le poussoir n'est pas utilisé, il peut être suspendu au support prévu à cet effet sur l'appareil.

Si le poussoir est endommagé, il doit être remplacé.

4. Transport de la scie

- Rabattre entièrement le guide-ruban supérieur.
- Dévisser l'accessoire situé sur le dessus.
- Ne pas soulever ou transporter la scie en la tenant par les dispositifs de sécurité.
- Soulever la scie au niveau de la tablette ou de la poignée de transport et la déplacer ensuite à l'aide des roulettes de transport.
- Transporter la scie avec une seconde personne.
- Utiliser de préférence l'emballage original pour le transport.

5. Composants de l'appareil

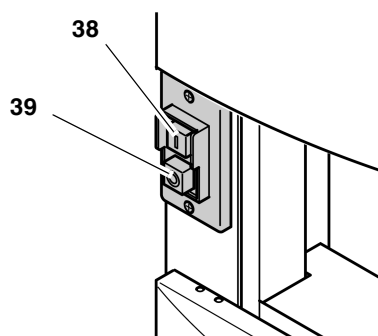
i Remarque :

Ce chapitre décrit brièvement les éléments de commande les plus importants de l'appareil.

L'utilisation correcte de l'appareil est décrite dans le chapitre "Contrôle et commande". Avant de travailler pour la première fois avec l'appareil, veuillez lire le chapitre "Contrôle et commande".

Interrupteur de marche/arrêt

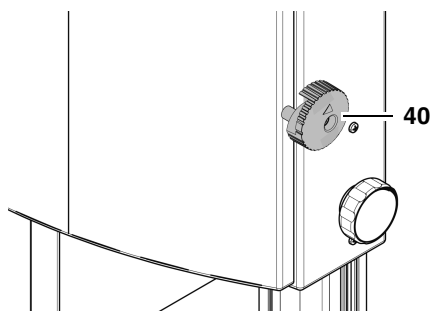
- Marche = presser l'interrupteur vert (38).
- Arrêt = presser l'interrupteur rouge (39).



En cas de coupure de courant, un relais de sous-tension se déclenche. Cela évite que l'appareil ne redémarre lorsque le courant est rétabli. Pour réenclencher l'appareil, il faut à nouveau actionner l'interrupteur vert.

Fermeture pivotante porte du carter

Ouvrir avec la fermeture pivotante (40) et fermer la porte du carter.



Ouvrir la porte supérieure/inférieure du carter :

1. Faire tourner la fermeture pivotante d'env. un tour dans le sens anti-horaire.

La porte du carter s'ouvre légèrement. La sécurité de la porte est activée et coupe le moteur.



Danger dû à des rubans de scie et des tourets de ruban de scie à nu !

La sécurité de la porte ou le système de fermeture est défectueux quand le moteur ne s'arrête pas au bout d'un tour ou que la porte s'ouvre immédiatement. Mettre la scie hors service et la faire réparer par la filiale du service après-vente de votre pays.

2. Continuer de faire tourner la fermeture pivotante dans le sens anti-horaire.

La porte du carter s'ouvre en grand.

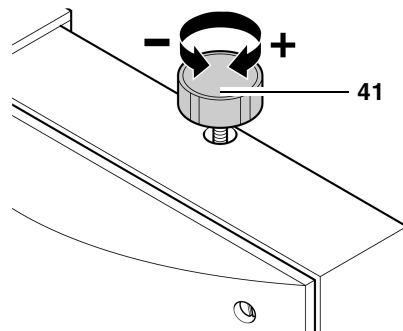
Fermer la porte supérieure/inférieure du carter :

- Pousser la porte du carter et faire tourner la fermeture pivotante dans le sens horaire jusqu'à ce que la porte se ferme correctement.

Molette de réglage de la tension du ruban de scie

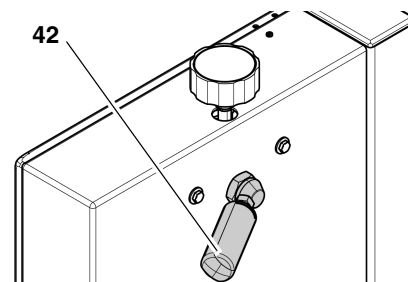
La molette de réglage (41) permet de corriger au besoin la tension du ruban de scie :

- Tourner la molette dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la tension.
- Tourner la molette dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour diminuer la tension.



Levier de détente rapide

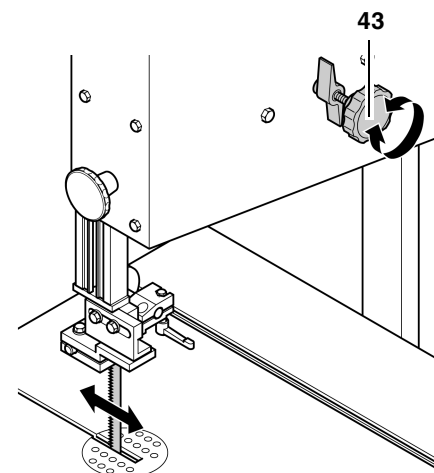
Le levier de détente rapide (42) permet de détendre le ruban de scie.



Molette de réglage de l'inclinaison du touret supérieur du ruban de scie

La molette (43) permet de modifier au besoin l'inclinaison du touret supérieur du ruban. Lorsque vous modifiez l'inclinaison du touret, le ruban est déplacé de façon à être centré sur les revêtements plastiques des tourets du ruban de scie :

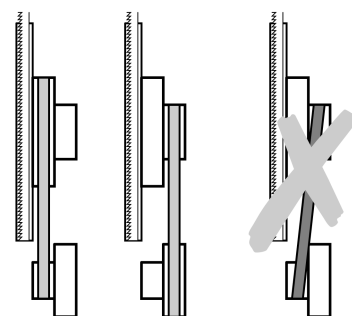
- Tourner la molette dans le sens des aiguilles d'une montre pour que le ruban de scie aille vers l'arrière.
- Tourner la molette dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour que le ruban de scie aille vers l'avant.



Ajustement du régime

Selon le réglage de la courroie d'entraînement, le ruban de scie peut tourner à deux vitesses (cf. "Caractéristiques techniques") :

- 370 m/min pour les bois durs, les plastiques et les métaux non ferreux (en utilisant un ruban de scie approprié) ;
- 800 m/min pour tous les types de bois.



370 m/min 800 m/min



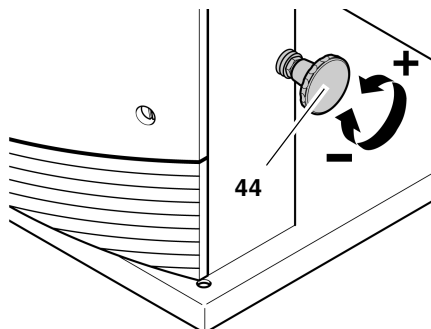
Attention !

Ne pas placer la courroie d'entraînement obliquement, car cela l'endommagerait.

Molette de réglage de la tension de la courroie d'entraînement

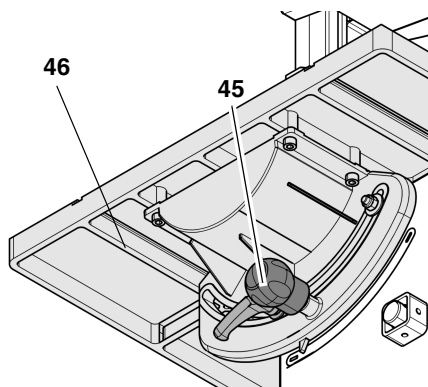
La molette de réglage (44) permet de corriger au besoin la tension de la courroie d'entraînement :

- Tourner la molette de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre pour diminuer la tension.
- Tourner la molette de réglage dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour augmenter la tension.



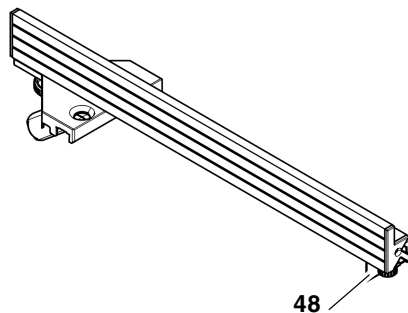
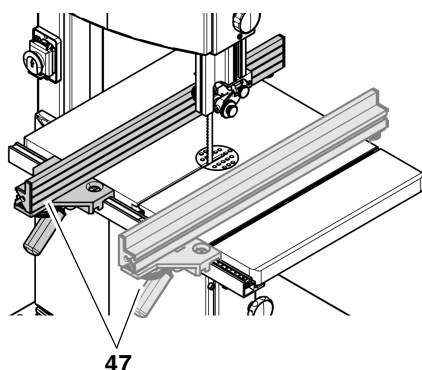
Réglage de l'inclinaison de la table de sciage

Une fois la vis de blocage (45) desserrée, la table de sciage (46) peut être inclinée en continu jusqu'à 47° contre le ruban de scie.

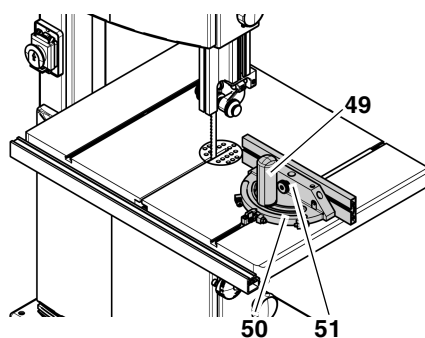


Guide de délignage

Le guide de délignage (47) est coincé à l'avant et bloqué de plus à l'arrière de la table de sciage à l'aide de l'abaisseur (48). Le guide de délignage peut être monté indifféremment sur la gauche ou sur la droite du ruban de scie.



Butée transversale



La butée transversale (50) est insérée par l'avant dans la rainure de la table de scie.

La butée transversale peut être décalée de 60° dans les deux sens pour les sciages en angle.

Pour les sciages à 45° et 90°, utiliser les butées prévues à cet effet.

Pour régler l'angle : desserrer le levier de serrage (49) en le tournant dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.



Risque de blessures !
Le levier de serrage doit être serré à fond pour scier avec la butée transversale.

Le profilé adaptable peut être déplacé ou retiré en desserrant l'écrou moleté (51).

6. Mise en service



Danger !
Ne mettez la scie en marche que si tous les préparatifs suivants ont été effectués :

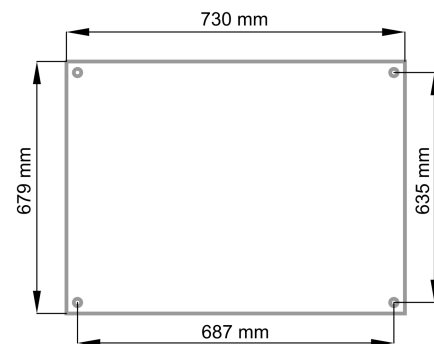
- scie fixée ;
- table de sciage montée et ajustée ;
- tension de la courroie trapézoïdale contrôlée ;
- dispositifs de sécurité vérifiés.

Ne raccordez la scie au secteur qu'une fois toutes ces étapes préliminaires achevées ! Sinon, il est possible que la scie se mette en marche de façon intempestive et provoque des blessures graves.

6.1 Fixation de la scie

Pour assurer son assiette, la scie doit être fixée sur un support stable :

1. Forer 4 alésages dans le sol.

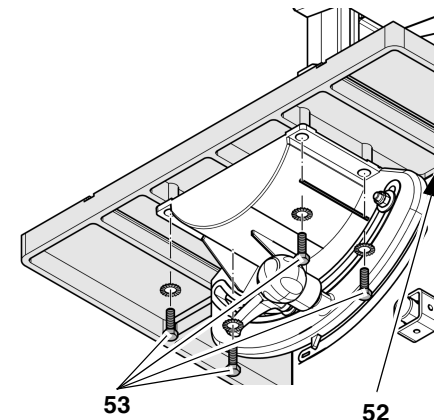


2. Insérer les vis par le haut à travers le socle et visser.

La hauteur de travail optimale et la stabilité sont assurées par le bâti qui est déjà prêt à recevoir la scie. Vous trouverez des informations sur le montage du bâti dans l'annexe de ces instructions d'utilisation.

6.2 Montage de la table de sciage

1. Visser la vis de butée (52) sur la face inférieure de la table de sciage.
2. Faire glisser la table de sciage au-dessus du ruban de scie et la poser sur la glissière de la table.
3. Fixer la table de sciage sur la glissière de table en utilisant quatre vis (53) et rondelles par montant.



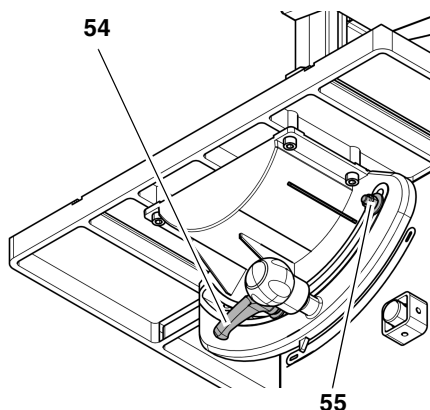
6.3 Ajustement de la table de sciage

La table de sciage doit être ajustée à deux niveaux :

- latéralement, afin que le ruban de scie passe exactement au centre du profil de support de table ;
- à angle droit avec le ruban de scie.

Ajustement latéral de la table de sciage

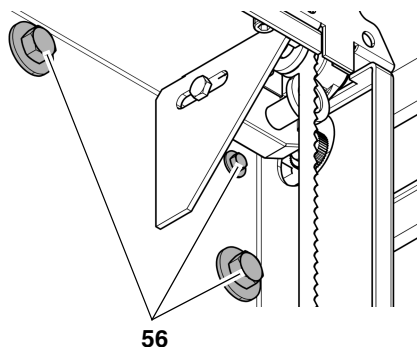
1. Desserrer le levier de serrage (54) et l'écrou hexagonal (55).



Danger !

Il y a danger de coupure même lorsque le ruban de scie est à l'arrêt. Pour desserrer et serrer les vis de fixation, utiliser un outil qui garantisse un écart suffisant entre votre main et le ruban de scie.

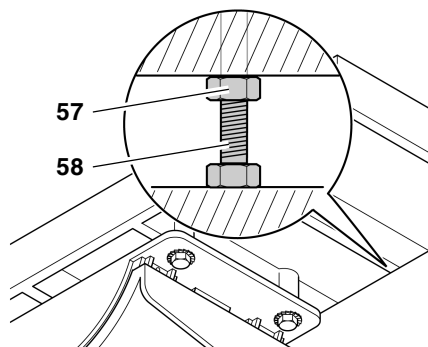
2. Desserrer les trois vis de fixation (56).



3. Positionner la table de sciage de façon que le ruban de scie se trouve au milieu du profil de support de table.
4. Resserrer les trois vis de fixation (56).
5. Serrer l'écrou hexagonal (55), mais pas à fond, de manière à pouvoir encore faire pivoter légèrement la table de sciage.
6. Serrer le levier de serrage (54).

Ajustement perpendiculaire de la table de sciage

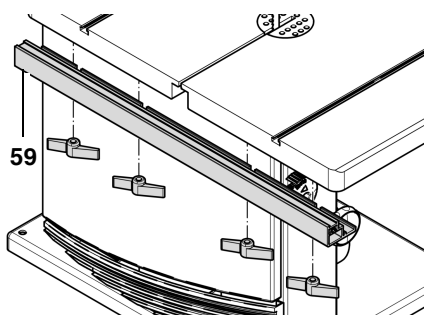
1. Relever entièrement le guide-ruban supérieur (voir "Contrôle et commande").
2. Contrôler la tension du ruban de scie (voir "Mise en service").
3. Desserrer le levier de serrage (54).
4. À l'aide d'une équerre, positionner la table de sciage à angle droit avec le ruban de scie et resserrer le levier de serrage (54) à fond.
5. Desserrer le contre-écrou (57) et ajuster la vis de butée (58) jusqu'à ce qu'elle vienne toucher le carter de la scie.



6. Serrer à fond le contre-écrou.

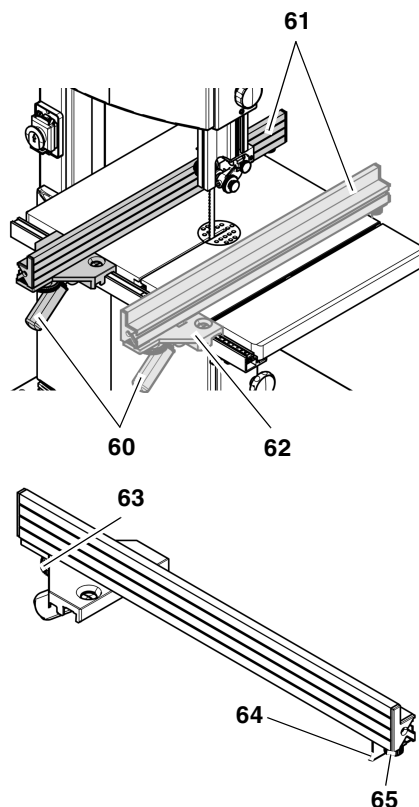
6.4 Montage du rail de guidage de la butée

- Fixer le rail de guidage de la butée (59) sur la table de sciage à l'aide de quatre vis à oreilles et de rondelles d'appui.



6.5 Montage du guide de délignage

Il peut être monté indifféremment sur la gauche ou sur la droite du ruban de scie. En cas de changement de côté, il est nécessaire de retourner le profilé (61).



Retournement du profilé

1. Desserrer l'écrou moleté (65) de l'abaisseur (64).
2. Retirer l'abaisseur du profilé (61).
3. Desserrer l'écrou moleté (63).
4. Dégager le profilé du bloc de serrage (62) par le bas.
5. Retourner le profilé et le refaire glisser sur le bloc de serrage.
6. Serrer l'écrou moleté (63).
7. Faire glisser l'abaisseur (64) sur le profilé et le fixer avec l'écrou moleté (65).

Fixation du guide de délignage

1. Accrocher le guide de délignage dans le rail de guidage.
2. Serrer le levier de serrage (60) du guide de délignage.
3. Desserrer l'écrou moleté (65) de l'abaisseur (64).
4. Pousser l'abaisseur contre le bord arrière de la table.
5. Serrer l'écrou moleté (65).

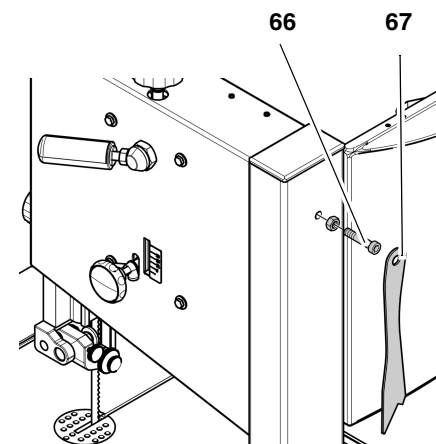
6.6 Montage du support du poussoir



Remarque :

si vous voulez placer l'appareil sur le bâti, l'appareil doit être déjà monté avant d'installer le support du poussoir.

1. Dévisser l'écrou hexagonal d'une vis à tête cylindrique (66) jusqu'au niveau de la tige.
2. Visser la vis à tête cylindrique dans l'alésage sur le côté gauche de l'appareil.
3. Serrer à fond l'écrou hexagonal.
4. Lorsque vous ne vous servez pas du poussoir (67), vous pouvez ainsi l'accrocher à la vis cylindrique.



6.7 Raccordement de l'aspiration des copeaux



Danger !

L'inhalation de certains types de sciure (par exemple de chêne, de hêtre ou de frêne) peut provoquer un cancer : ne travailler dans des pièces fermées qu'avec une installation d'aspiration de copeaux (la vitesse de l'air au niveau du manchon d'aspiration de la scie doit être ≥ 20 m/s).



Attention !

L'utilisation sans aspiration de copeaux est uniquement possible :

- à l'extérieur ;
- pour des travaux de courte durée (jusqu'à 30 minutes maximum) ;
- avec un masque anti-poussière.
- Si aucun dispositif d'aspiration des copeaux n'est utilisé, les sciures de bois s'amoncellent et doivent être régulièrement éliminées.

Raccorder le dispositif d'aspiration des sciures ou un aspirateur industriel au manchon d'aspiration à l'aide d'un adaptateur compatible.

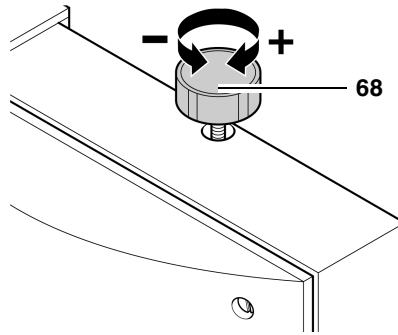
6.8 Tension du ruban de scie



Danger !

Une tension trop élevée peut rompre le ruban de scie. Si la tension est trop faible, le ruban peut glisser de la roue d'entraînement et entraîner l'arrêt de la scie.

1. Relever entièrement le guide-ruban supérieur (voir "Contrôle et commande").
2. Vérifier la tension :
 - Appuyer du doigt latéralement sur le ruban de scie, à mi-chemin entre la table de sciage et le guide-ruban supérieur (le ruban de scie ne doit s'enfoncer que de 1 à 2 mm sur le côté).
 - Vérifier le réglage sur l'affichage de la tension du ruban. La graduation indique le bon réglage en fonction de la largeur du ruban de scie.
3. Le cas échéant, corriger la tension du ruban :
 - Tourner la molette (68) dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la tension.
 - Tourner la molette (68) dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour diminuer la tension.



6.9 Raccordement au secteur



Danger ! Tension électrique

- N'utiliser l'appareil que dans un environnement sec.
- Ne brancher la scie que sur une source de courant répondant aux exigences suivantes (voir aussi "Caractéristiques techniques") :
 - la tension et la fréquence d'alimentation doivent coïncider avec les données indiquées sur la plaque signalétique ;
 - protection par un interrupteur différentiel conçu pour un courant de défaut de 30 mA ;
 - prises de courant installées, mises à la terre et contrôlées de manière réglementaire ;
 - prises de courant à conducteur neutre en cas de courant triphasé.



Remarque :

contactez votre compagnie électrique ou la personne qui a monté votre installation électrique pour savoir si votre source d'alimentation électrique remplit les conditions requises.

- Poser le câble de réseau de telle sorte qu'il ne gêne pas le travail et ne puisse pas être endommagé.
- Protéger le cordon d'alimentation contre la chaleur, les liquides agressifs et les arêtes vives.
- N'utiliser comme câbles de rallonge que des câbles à gaine en caoutchouc d'une section suffisante (3 x 1,5 mm², pour les modèles avec moteur à courant triphasé : 5 x 1,5 mm²).
- Ne pas tirer sur le câble pour débrancher la fiche de contact de la prise de courant.



Changement d'ordre de phase (uniquement pour les modèles avec moteur à courant triphasé) : selon la répartition des phases, il est possible que le ruban de la scie tourne dans le mauvais sens. Cela

peut entraîner l'éjection de la pièce lorsque vous essayez de la scier. Il faut donc vérifier le sens de rotation avant toute nouvelle installation. Si l'ordre de phase est incorrect, s'adresser à un électricien pour modifier le branchement !

1. Une fois que tous les dispositifs de sécurité ont été montés sur la scie, relier la scie au secteur.
2. Allumer brièvement la scie, puis l'éteindre aussitôt.
3. Observer le sens de rotation du ruban de scie : le ruban de scie doit se déplacer du haut vers le bas dans la zone de coupe.
4. Si le ruban de scie tourne dans le mauvais sens, débrancher le cordon d'alimentation de la prise qui se trouve sur la scie.
5. S'adresser à un électricien pour modifier la prise !

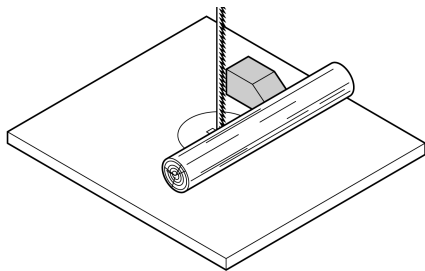
7. Contrôle et commande



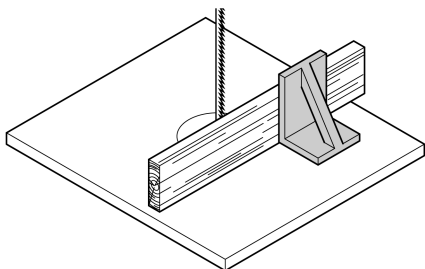
Danger !

Afin de restreindre au maximum le risque de blessure, veuillez respecter les consignes de sécurité suivantes pour tout travail :

- Utiliser un équipement de protection personnelle :
 - un masque anti-poussière ;
 - une protection acoustique ;
 - des lunettes de protection.
- Ne scier qu'une seule pièce à la fois.
- Pendant le sciage, presser toujours la pièce à usiner contre la table.
- Ne pas bloquer la pièce à scier.
- Ne pas freiner le ruban de scie en exerçant une pression latérale.
- Utiliser pour le travail, selon les besoins :
 - un poussoir – quand l'écart profil de butée/ruban de scie est ≤ 120 mm ;
 - une surface d'appui – pour les pièces de travail longues, si celles-ci risquent de tomber de la table après avoir été tronçonnées ;
 - un dispositif d'aspiration des copeaux ;
 - lors du sciage de pièces rondes, utiliser un dispositif de maintien adéquat, de sorte que la pièce ne puisse pas se tourner en travers ;



- lors du sciage sur chant de pièces plates, utiliser une équerre de butée adaptée qui empêche la pièce de se rabattre.



- Avant de commencer à travailler, vérifiez l'état :
 - du ruban de scie ;
 - des protections inférieures et supérieures du ruban de scie.
- Remplacer aussitôt les pièces endommagées.
- Veiller à adopter une position de travail correcte pendant l'utilisation de l'appareil (les dents de la scie doivent être orientées vers l'utilisateur).
- Ne jamais scier plusieurs pièces à la fois ou de petits lots de plusieurs pièces séparées. Il y a risque d'accident si des pièces sont saisies de manière incontrôlée par la lame de scie.



Risque d'accrochage !

- Ne pas porter de vêtements amples, de bijoux ou de gants qui risqueraient de s'enrouler sur les parties de l'appareil en rotation.
- Si vous avez les cheveux longs, il est obligatoire de porter un filet à cheveux.
- Ne jamais couper de pièces comportant des cordes, des ficelles, des bandes, des câbles ou des fils.

Réglage de la hauteur du guide-ruban supérieur

La hauteur du guide-ruban supérieur (69) doit être ajustée :

- avant chaque sciage, afin d'être adaptée à la hauteur de la pièce à usiner (le guide-ruban supérieur doit se trouver à environ 3 mm au-dessus

de la pièce à usiner pendant le sciage) ;

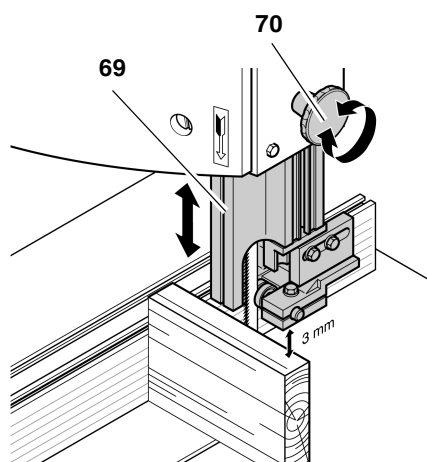
- après modifications sur le ruban de scie ou la table de sciage (par exemple après avoir remplacé ou retendu le ruban de scie, ou après avoir ajusté la table de sciage).



Danger !

Avant de régler le guide-ruban supérieur ou l'inclinaison de la table de sciage :

- Mettre l'appareil hors tension.
- Attendre que le ruban de scie se soit immobilisé.
- Régler le guide-ruban supérieur (69) à la hauteur souhaitée à l'aide de la molette de réglage (70).



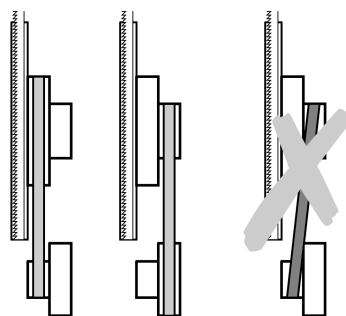
Réglage de la vitesse de coupe

1. Ouvrir la porte inférieure du carter.
2. Relâcher la courroie trapézoïdale en tournant la manivelle de serrage dans le sens des aiguilles d'une montre.
3. Placer la courroie trapézoïdale sur la poulie correspondante sur la roue d'entraînement (touret inférieur du ruban de scie) et sur la poulie correspondante du moteur – tenir compte des autocollants sur la face intérieure de la porte inférieure du carter.



Attention !

La courroie trapézoïdale doit être enroulée soit sur les deux poulies avant, soit sur les deux poulies arrière. Ne jamais placer la courroie trapézoïdale de travers !



370 m/min 800 m/min

- Courroie trapézoïdale sur les poulies avant = vitesse réduite, couple élevé.
 - Courroie trapézoïdale sur les poulies arrière = vitesse élevée, couple réduit.
4. Retendre la courroie trapézoïdale en tournant la manivelle de serrage dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (la courroie trapézoïdale doit pouvoir s'infléchir de 10 mm environ au centre).
 5. Fermer la porte inférieure du carter.

7.1 Le sciage

1. Sélectionner le profil de support de table en fonction du type de coupe souhaité :
 - Profil de support de table à rainure étroite pour les coupes rectilignes uniquement.
 - Profil de support de table à rainure biseautée également pour les coupes obliques.
2. Sélectionner la vitesse du ruban.
3. Régler éventuellement l'inclinaison de la table de sciage.



Attention au risque de contre-coup des pièces à usiner (pièce saisie par le ruban et projetée contre l'opérateur) !

Ne pas coincer les pièces à usiner.

4. Sélectionner le guide de délimitage et l'inclinaison de la table de sciage en fonction du type de coupe souhaité.



Risque de basculement de la pièce à usiner !

Lors du sciage avec un guide latéral et une table inclinée, le guide latéral doit être fixé du côté de la table de sciage qui penche vers le bas.

5. Fixer le guide-ruban supérieur 3 mm au-dessus de la pièce à usiner.



Remarque :

avant de scier la pièce de travail, faire toujours un test de découpe et corriger éventuellement les réglages.

6. Poser la pièce sur la table de sciage.
7. Brancher la fiche secteur.
8. Mettre la scie en marche.
9. Scier la pièce en une fois.
10. Éteindre l'appareil s'il ne doit pas être immédiatement réutilisé.

8. Maintenance et entretien



Danger !

Avant tout travail de maintenance ou de nettoyage :

1. Mettre l'appareil hors tension.
2. Attendre que la scie se soit immobilisée.
3. Retirer la fiche secteur.
 - Après chaque travail d'entretien ou de nettoyage, remettre en fonction tous les dispositifs de sécurité et les contrôler.
 - Ne remplacer les pièces endommagées, en particulier les dispositifs de sécurité, que par des pièces d'origine, car les pièces non contrôlées ni approuvées par le fabricant peuvent provoquer des dommages imprévisibles.
 - Les travaux de maintenance et de réparation décrits dans ce chapitre doivent être exécutés uniquement par du personnel compétent.

8.1 Changement du ruban de scie

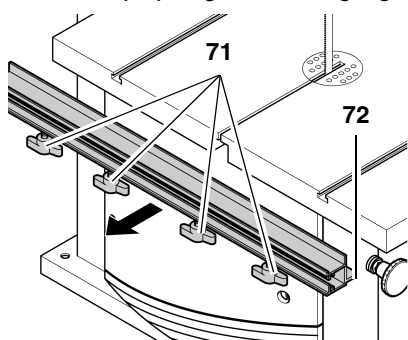


Danger !

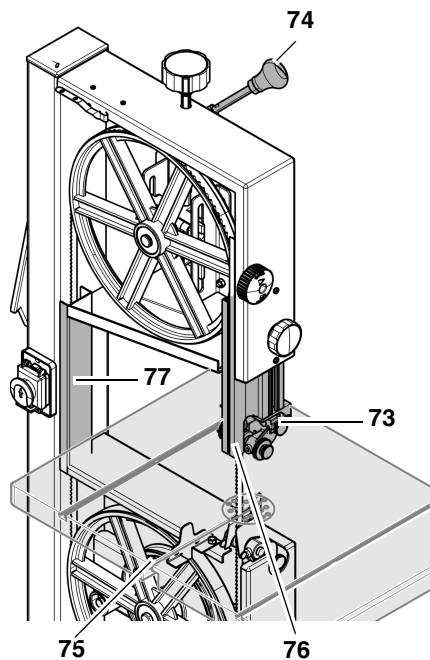
Il y a danger de coupure même lorsque le ruban de scie est à l'arrêt. Lorsque vous changez le ruban de scie, portez des gants.

N'utiliser que des lames adaptées (voir "Caractéristiques techniques").

1. Desserrer les quatre vis à oreilles (71) et retirer le rail de guidage de la butée (72) du guide de délinage.



2. Ouvrir les deux portes du carter.
3. Rabattre vers l'avant la protection inférieure du ruban de scie.
4. Placer le guide-ruban supérieur (73) sur la position la plus basse possible.
5. Desserrer le levier de détente (74) jusqu'à ce que le ruban de scie soit lâche.
6. Retirer le ruban de scie et le passer à travers
 - la fente de la table de sciage (75),
 - la protection du ruban au niveau du guide-ruban supérieur (76),
 - la gaine latérale du ruban de scie (77) et
 - les guide-ruban.



7. Insérer un nouveau ruban de scie. Faire très attention à la position : les dents doivent être tournées vers l'avant de la scie (côté porte).
8. Poser le ruban au centre des revêtements caoutchoutés.
9. Resserrer le levier de détente rapide jusqu'à ce que le ruban ne glisse plus.
10. Rabattre vers l'arrière la protection inférieure du ruban de scie.



Danger !

Ne refermer les portes du carter que lorsque la protection inférieure du ruban de scie est rabattue vers l'arrière.

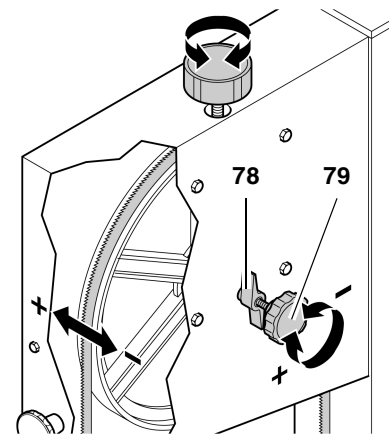
11. Refermer les deux portes du carter.
12. Puis :
 - tendre le ruban de scie (voir "Mise en service") ;
 - ajuster le ruban de scie (voir "Maintenance et entretien") ;
 - régler les guide-ruban (voir "Maintenance et entretien") ;
 - faire tourner la scie à l'essai au moins une minute ;
 - éteindre l'appareil, retirer la fiche de la prise de courant et contrôler à nouveau le réglage.

8.2 Ajustage du ruban de scie

Lorsque le ruban de scie n'est pas entraîné de façon centrée sur les revêtements en caoutchouc, l'inclinaison du tourset supérieur du ruban doit être modifiée :

1. Desserrer l'écrou de blocage (78).
2. Tourner la vis d'ajustage (79) :
 - Tourner la vis d'ajustage (79) dans le sens des aiguilles d'une montre lorsque le ruban de scie a tendance à aller vers l'avant de la scie.

- Tourner la vis d'ajustage (79) dans le sens contraire des aiguilles d'une montre lorsque le ruban de scie a tendance à aller vers l'arrière de la scie.



3. Resserrer à fond l'écrou de blocage (78).

8.3 Ajustage du guide-ruban supérieur

Le guide-ruban supérieur est composé :

- d'un galet d'appui (qui soutient le ruban par l'arrière),
- de deux roulettes de confort (qui guident le ruban de scie latéralement).

Ces roulettes doivent être réajustées à chaque changement de ruban et à chaque nouveau réglage du ruban de scie.

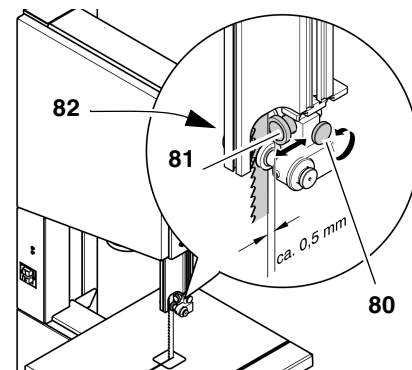


Remarque :

contrôler périodiquement l'usure des galets et, le cas échéant, changer tous les galets en même temps.

Réglage du galet d'appui

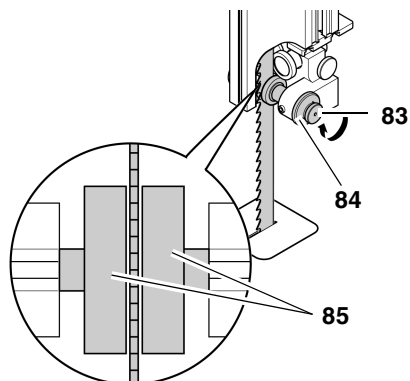
1. Aligner au besoin le ruban de scie et le tendre.
2. Desserrer la vis (80) du guide-ruban supérieur.
3. Ajuster le guide-ruban supérieur
4. Resserrer la vis du guide-ruban supérieur.
5. Desserrer la vis (82) du galet d'appui (81).



- Aligner le galet d'appui (écart galet d'appui/ruban à scie = 0,5 mm – quand le ruban à scie est déplacé à la main, il ne doit pas toucher le galet d'appui).
- Resserrer à fond la vis du galet d'appui.

Réglage des roulettes de confort

- Desserrer l'écrou moleté (84).
- Régler les roulettes de confort (85) à l'aide des vis moletées (83) du côté opposé au ruban de scie.



- Tourner plusieurs fois le touret du ruban de scie à la main dans le sens des aiguilles d'une montre pour vérifier que les roulettes de confort se trouvent dans la bonne position – les deux roulettes de confort doivent effleurer le ruban de scie.
- Resserrer l'écrou moleté (84) pour bloquer la vis moletée (83).

8.4 Ajustage du guide-ruban inférieur

Le guide-ruban inférieur est composé :

- d'un galet d'appui (qui soutient le ruban par l'arrière),
- de deux roulettes de confort (qui guident le ruban de scie latéralement).

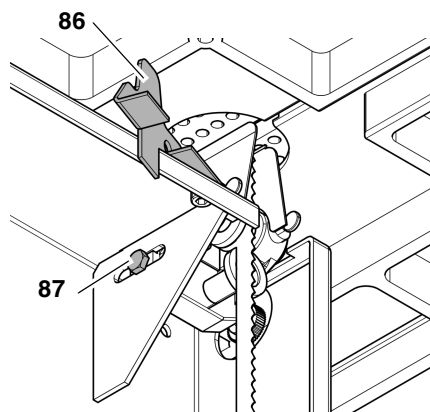
Ces pièces doivent être réglées après chaque changement de ruban et chaque alignement du ruban de scie.

i Remarque :

contrôler périodiquement l'usure des galets d'appui et des roulettes de confort ; toujours changer les deux roulettes de confort en même temps.

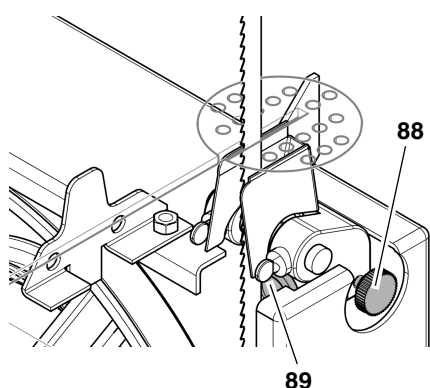
Alignement de base

- Ouvrir la porte inférieure du carter et la protection inférieure du ruban de scie (86).
- Desserrer la vis (87) du guide-ruban inférieur avec la clé à six pans creux.



- Décaler le guide-ruban inférieur de telle sorte que le ruban se trouve au milieu des roulettes de confort (91).
- Serrer la vis (87).

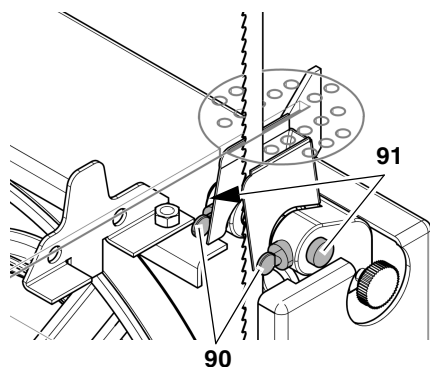
Réglage du galet d'appui



- Desserrer la vis (88) du galet d'appui.
- Aligner le galet d'appui (89) (écart galet d'appui/ruban à scie = 0,5 mm – quand le ruban à scie est déplacé à la main, il ne doit pas toucher le galet d'appui).
- Resserrer à fond la vis (88) du galet d'appui.

Réglage des roulettes de confort

- Desserrer les vis (90).
- Placer les roulettes de confort (91) contre le ruban de scie.



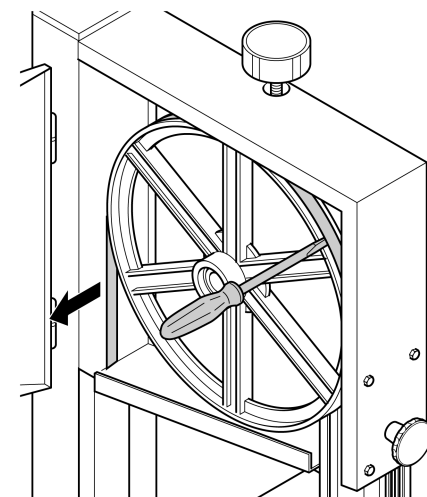
- Tourner plusieurs fois le touret du ruban de scie à la main dans le sens des aiguilles d'une montre afin que les roulettes de confort se placent dans la bonne position – les deux roulettes de confort doivent effleurer le ruban de scie.

- Resserrer les vis (90).
- Fermer la protection inférieure du ruban de scie (86).
- Fermer la porte inférieure du carter.

8.5 Changement des revêtements plastiques

Vérifier régulièrement l'usure des revêtements plastiques. Toujours remplacer les revêtements plastiques deux par deux :

- Retirer le ruban de scie (voir "Maintenance et entretien").
- Glisser un petit tournevis sous les revêtements plastiques et les déloger.

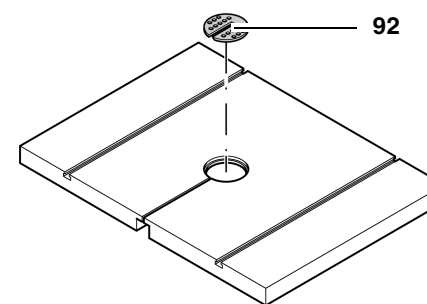


- Mettre en place les nouveaux revêtements plastiques et remonter le ruban de scie.

8.6 Remplacement du profil de support de table

Le profil de support de table doit être remplacé lorsque la fente de la scie est abîmée.

- Retirer le profil de support de table (92) de la table de sciage (en appuyant par en dessous).



- Insérer un nouveau profil de support de table.

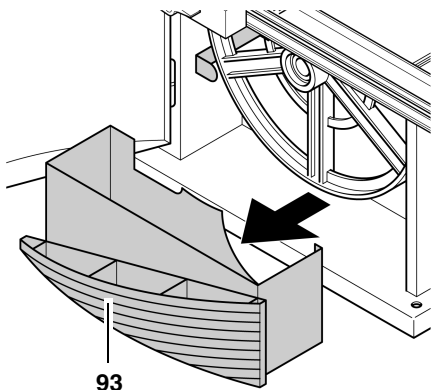
8.7 Réglage de la protection du ruban de scie

Reprendre le réglage de la protection du ruban de scie si elle ne résiste plus assez lorsque vous appuyez dessus.

1. Retirer le capuchon sur la molette de réglage de la protection du ruban en faisant levier avec un tournevis.
2. Resserrer l'écrou hexagonal qui se trouve en dessous.
3. Replacer le capuchon sur la molette de réglage.

8.8 Nettoyage de la scie

1. Ouvrir la porte inférieure du carter.
2. Retirer le bac à copeaux (93) et le vider.



3. Enlever les copeaux et la poussière à l'aide d'un aspirateur ou d'un gros pinceau :
 - à l'intérieur de la partie inférieure du carter ;
 - dans les guidages du ruban de scie ;
 - sur les éléments de commande.
4. Remettre en place le bac à copeaux.

8.9 Rangement de la scie

Danger !
Entreposer l'appareil de telle sorte :

- qu'il ne puisse pas être mis en marche sans autorisation et
- que personne ne puisse se blesser avec l'appareil immobile.

Remarque :
l'interrupteur marche/arrêt peut être équipé d'un cadenas pour empêcher toute manipulation involontaire.

Attention !
Ne pas garder l'appareil sans protection en plein air ni dans un endroit humide.

9. Réparations

Danger !

Faire réparer l'outil électrique par du personnel qualifié et uniquement avec des pièces de rechange identiques. Cela assure le maintien de la sécurité de l'outil électrique.

Pour toute réparation sur un outil Metabo, contactez le représentant Metabo. Voir les adresses sur www.metabo.com.

Les listes des pièces détachées peuvent être téléchargées sur www.metabo.com.

10. Protection de l'environnement

Le matériel d'emballage de l'appareil est recyclable à 100%.

Les outils et les accessoires électriques qui ne sont plus utilisés contiennent de grandes quantités de matières premières et de matières plastiques précieuses qui peuvent être également recyclées.

Les présentes instructions ont été imprimées sur papier blanchi sans chlore.

11. Problèmes et dérangements

Danger !

Avant d'éliminer une panne :

- Mettre l'appareil hors tension.
- Débrancher la fiche secteur.
- Attendre que le ruban de scie se soit immobilisé.

Après chaque intervention, remettre en service tous les dispositifs de sécurité et les contrôler.

Le moteur ne marche pas

Le relais de sous-tension s'est déclenché à la suite d'une chute de tension transitoire.

- L'enclencher de nouveau.

Pas de tension d'alimentation :

- Contrôler le câble, la fiche, la prise et le fusible.

Surchauffe du moteur, due par exemple à un ruban de scie émoussé ou à un bouchon de copeaux dans le carter :

- Remédier à la cause de la surchauffe, laisser refroidir quelques minutes, puis remettre en marche.

Le moteur et le ruban de scie tournent dans le mauvais sens

L'ordre des phases est inversé (uniquement dans le cas de scies à alimentation 400 V) :

- Faire vérifier le raccordement par un électricien.

Le ruban de scie quitte la ligne de coupe ou se décentre

Le ruban de scie n'est pas centré sur les roues d'entraînement :

- Modifier l'inclinaison du touret supérieur du ruban de scie (voir "Maintenance et entretien").

Le ruban de scie se rompt

Tension du ruban de scie inadaptée :

- Corriger la tension du ruban de scie (voir "Mise en service").

Sollicitation trop importante :

- Diminuer la pression exercée contre le ruban de scie.

Ruban de scie inadapté :

- Remplacer le ruban de scie (voir "Maintenance et entretien") :

Pièce à usiner mince =
ruban de scie étroit

Pièce à usiner épaisse =
ruban de scie large.

Ruban de scie déformé

Sollicitation trop importante :

- Éviter d'exercer une pression latérale sur le ruban de scie.

Fortes vibrations de la scie

Fixation insuffisante :

- Fixer solidement la scie sur un sol approprié (voir "Mise en service").

Table de sciage lâche :

- Positionner la table de sciage et la fixer.

Fixation du moteur lâche :

- Contrôler les vis de fixation et les resserrer en cas de besoin.

Manchon d'aspiration bouché

Aucun système d'aspiration raccordé ou conduite d'aspiration trop petite.

- Raccorder le système d'aspiration ou augmenter la puissance d'aspiration (vitesse de l'air ≥ 20 m/s au niveau du manchon d'aspiration des copeaux).

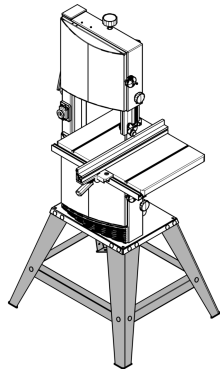
12. Caractéristiques techniques

Modèle			BAS 317 Precision DNB	BAS 317 Precision WNB
Tension		V	400 (3~ 50 Hz)	230 (1~ 50 Hz)
Puissance	Puissance absorbée P1	kW	0,9	0,9
	Puissance sur l'arbre P2	kW	0,63	0,57
Courant nominal		A	1,8	4,1
Protection par fusible		A	10 (disjoncteur de type B)	10 (disjoncteur de type B)
Vitesse nominale à vide		min ⁻¹	1490 ±10%	1490 ±10%
Vitesse de coupe	Transmission rapide	m/min	800 ±10%	800 ±10%
	Transmission lente	m/min	370 ±10%	370 ±10%
Longueur du ruban de scie		mm	2240	2240
Profondeur maximale du col de cygne (largeur de passage)		mm	305	305
Hauteur de coupe maximale		mm	165	165
Largeur maximale du ruban de scie		mm	20	20
Épaisseur maximale du ruban de scie		mm	0,5	0,5
Dimensions	Longueur hors tout	mm	665	665
	Largeur hors tout	mm	795	795
	Hauteur hors tout	mm	1600	1600
	Longueur de la table de sciage	mm	400	400
	Largeur de la table de sciage	mm	548	548
Poids de l'appareil (à l'aide des accessoires fournis)		kg	71,5	71,5
Poids de l'appareil avec l'emballage		kg	80	80
Valeurs d'émission (EN 61029-1*) de bruits en marche à vide,	Niveau de pression sonore pondéré A L _{pA}	dB (A)	84,1	84,1
	Niveau de puissance sonore pondéré A L _{WA}	dB (A)	73,3	73,3
	Incertitude K	dB (A)	4,0	4,0
Valeurs d'émissions de bruits (EN 61029-1*) pendant l'usage,	Niveau de pression sonore pondéré A L _{pA}	dB (A)	85,5	85,5
	Niveau de puissance sonore pondéré A L _{WA}	dB (A)	79,4	79,4
	Incertitude K	dB (A)	4,0	4,0

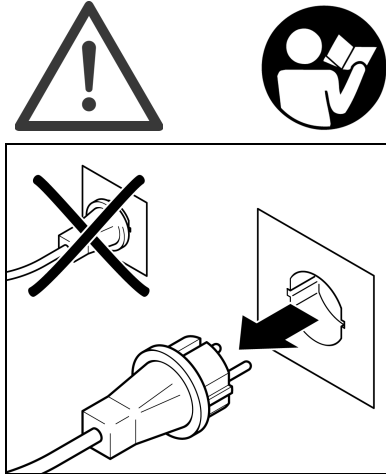
* Les valeurs indiquées correspondent aux émissions et ne représentent pas nécessairement des valeurs sûres sur le poste de travail. Bien qu'il y ait une corrélation entre les niveaux d'émission et de nuisance, ces chiffres ne permettent pas de savoir de manière fiable si des précautions supplémentaires sont nécessaires ou non. Différents facteurs peuvent influencer sur le niveau réel de nuisance sur le poste de travail, par exemple les caractéristiques du local de travail et la présence d'autres sources sonores, c'est-à-dire le nombre de machines et d'opérations effectuées à proximité. Les valeurs admissibles sur le poste de travail peuvent également varier d'un pays à l'autre. Les informations fournies permettent toutefois à l'utilisateur de mieux estimer les dangers et les risques.

12.1 Rubans de scie disponibles

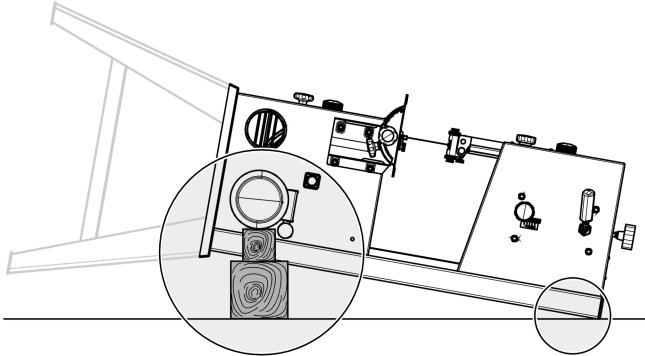
Utilisation	Dimension mm	Pas	Code article
Coupes universelles bois	2240 x 12 x 0,5	A6	090 902 9244
Coupes curvilignes bois	2240 x 6 x 0,5	A4	090 902 9252
Coupes rectilignes bois	2240 x 15 x 0,5	A6	090 902 9260
Métaux non ferreux	2240 x 15 x 0,5	A2	090 902 9279



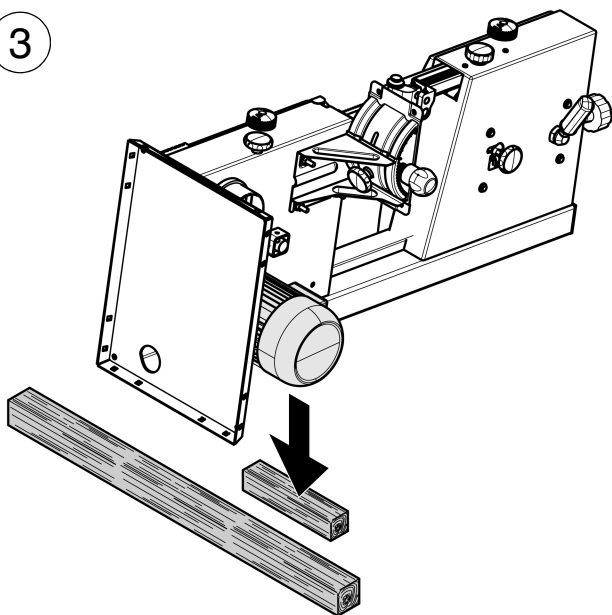
1



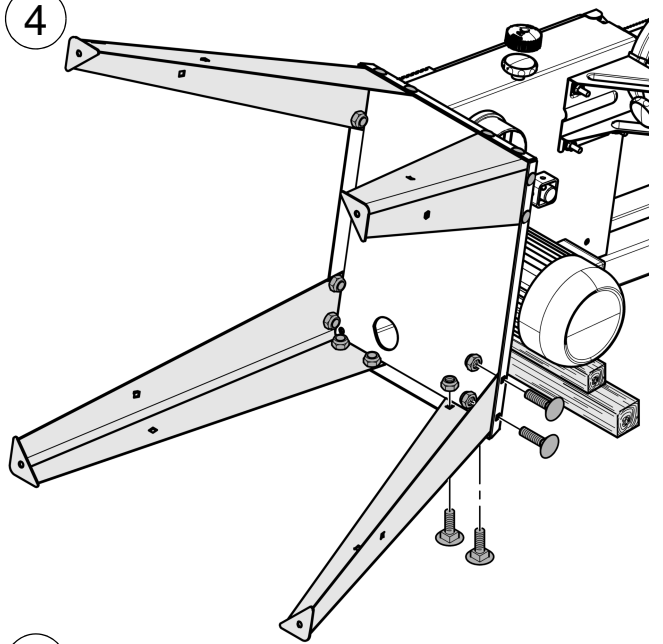
2



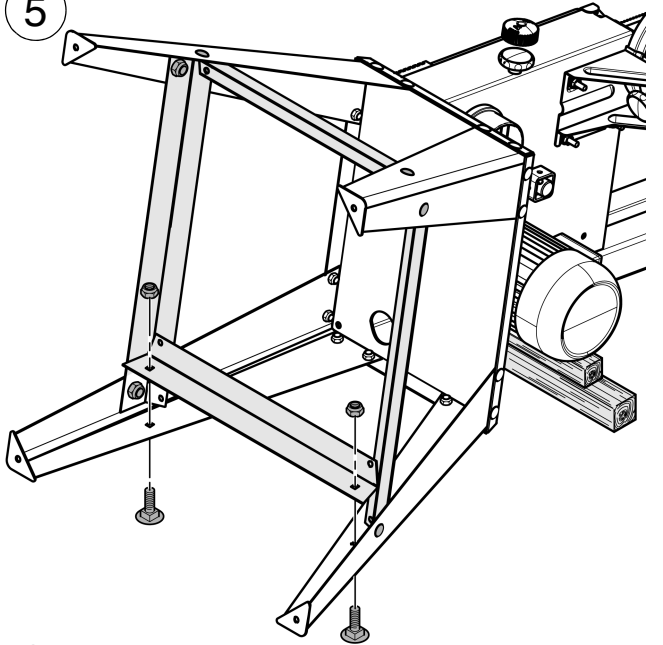
3



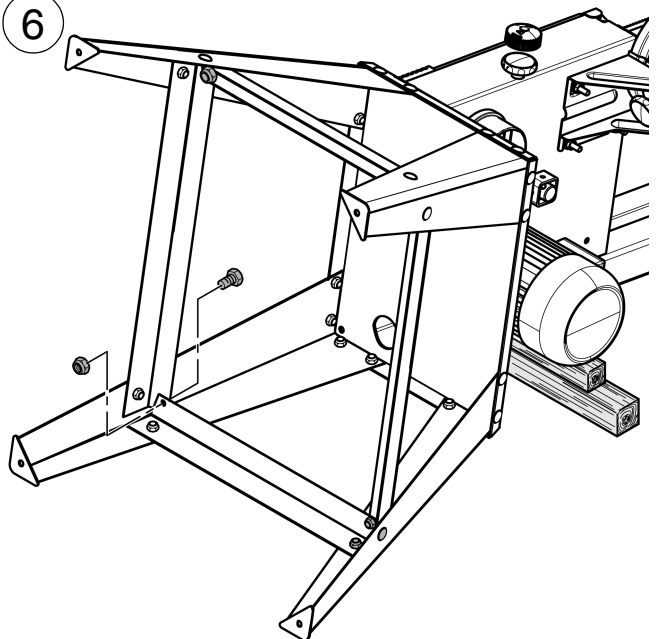
4



5



6



Metabowerke GmbH
Metabo-Allee 1
72622 Nuertingen
Germany
www.metabo.com

metabo[®]

PROFESSIONAL POWER TOOL SOLUTIONS